

**1П365**

Наибольший диаметр обрабатываемого прутка , мм 80  
Наибольший диаметр изделия , устанавливаемого над станиной , мм 500  
Наибольший диаметр изделия , устанавливаемого над суппортом , мм 320  
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до грани  
револьверной головки , мм 275 – 1000  
Число скоростей шпинделя 12  
Наибольший продольный ход револьверной головки и поперечного  
суппорта , мм 725  
Пределы чисел оборотов шпинделя в минуту 34 – 1500  
Число продольных и поперечных подач 11  
Пределы продольных подач револьверной головки и поперечного  
суппорта , мм/об 0,045 – 1,35  
Пределы поперечных подач поперечного суппорта , мм/об 0,09 – 2,7  
Мощность главного электродвигателя , кВт 14  
Габариты станка , мм 3320 x 1565 x 1755  
Вес станка , кг 3400